# 現場溶接継手計算書

H 3 5 0 × 1 7 5 × 7 × 1 1

土木仕様

(SI単位)

ヒロセ株式会社

# 現場溶接継手(H350×175)の設計

### 1.設計条件

溶接の許容応力度が低減されるため、突合せ溶接だけでは母材強度に達しないので、その不足分に対し、添接板を隅肉溶接して補うものとする。

添接板の設計は、突合せ溶接による抵抗力を控除した母材の抵抗力に対し、添接板の断面性能 に応じて、フランジとウエブに応力を分配する。

(1) 許容応力度

(母材と添接板の材質は同一とする。)

(鋼材コ-ド) SS400-D (溶接効率) 80%

「道路土工 仮設構造物工指針(日本道路協会)」に準拠する。

仮設鋼材の許容応力度の割増 係数 = 1.50 H 形鋼の許容曲げ・引張応力度<sub>H</sub> ba=<sub>H</sub> ta = 210 N/mm<sup>2</sup> (SS400) H 形鋼の許容せん断応力度 H a = 120 N/mm<sup>2</sup> (SS400)

添接板の許容曲げ・引張応力度 p ba = p ta = 210 N/mm² (SS400)

添 接 板 の 許 容 せ ん 断 応 力 度  $_{P}$  a = 120 N/mm $^{2}$ 

突合せ溶接部の許容曲げ・引張応力度  $_W$  ba =  $_W$  ta = 168 N/mm² (80%) 突合せ溶接部の許容せん断応力度  $_W$  a = 96 N/mm² (80%)

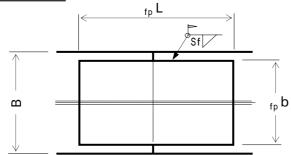
隅肉溶接部の許容せん断応力度 g a = 96 N/mm<sup>2</sup> (80%)

注) 現場溶接の許容応力度は、母材の 80% とする。

(2)設計母材 コ-ド: H350-2

H 形鋼: H350×175×7×11





ウェブ添接板高さ

 $_{wp}h = 21.21 \text{ cm}$ 

突合せ溶接高さ

 $_{W}h = 30.20 \text{ cm}$ 

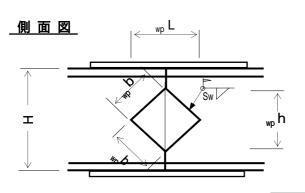
フランジ隅肉サイズ

Sf = 0.60 cm

ウェブ隅肉サイズ

Sw = 0.60 cm

# 断面図



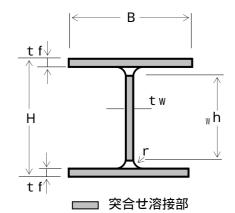
tf H wh wpt wph ph ph ph

# 2. 継手部の設計

# (1) 突合せ溶接部の断面性能

#### H 3 5 0 × 1 7 5 × 7 × 1 1 1) 母材

H 形 鋼 の 高 さ H = 35 cm 形 鋼 の 幅 B = 17.5 cm ェ ブ 厚 tw= 0.7 cm ラ ン ジ 厚 tf= 1.1 cm ィ レ ッ ト r = 1.3 cm 面 積 A = 62.9 cm<sup>2</sup> 面 係 数 Z = 771 cm<sup>3</sup> 断面二次モ・メント I = 13500 cm<sup>4</sup>



# 2) 突合せ溶接部

### (フランジ断面積)

$$_{W}Af = B \cdot tf = 17.5 \times 1.1 = 19.25 \text{ cm}^{2}$$
 (母材強度に換算)
 $_{W}Af' = _{W}Af \times \frac{\text{w}}{\text{h}} ta = 19.25 \times \frac{168}{210} = 15.40 \text{ cm}^{2}$ 

# (ウェブ断面積)

$$_{W}AW = _{W}h \cdot tW = 30.2 \times 0.7 = 21.14 \text{ cm}^{2}$$
 (母材強度に換算)
 $_{W}AW' = _{W}AW \times \frac{W}{H} ta = 21.14 \times \frac{168}{210} = 16.91 \text{ cm}^{2}$ 

#### (断面積の合計)

$$_{W}A = 2 \cdot _{W}Af + _{W}AW = 2 \times 19.25 + 21.14 = 59.64 \text{ cm}^{2}$$
 (母材強度に換算)
 $_{W}A' = _{W}A \times \frac{_{W} \text{ ta}}{_{H} \text{ ta}} = 59.64 \times \frac{168}{210} = 47.71 \text{ cm}^{2}$ 

# (フランジ断面二次モ-メント)

$$_{W}If = _{W}Af \cdot (H/2 - tf/2)^{2} + 1/12 \cdot B \cdot tf^{3}$$

= 
$$19.25$$
 ×  $16.950^{2}$  +  $\frac{17.50}{12}$  ×  $\frac{1.10^{3}}{12}$  =  $5533$  cm<sup>4</sup>

(母材強度に換算)

$$_{W} I f' = _{W} I f \times \frac{_{W} ba}{_{H} ba} = 5533 \times \frac{168}{210} = 4426 \text{ cm}^{4}$$

# (ウェブ断面二次モ・メント)

が聞 二 次 
$$\frac{1}{12}$$
  $\frac{1}{12}$   $\frac{1}{12}$ 

$$_{W} I W' = _{W} I W \times \frac{W}{H} ba = 1607 \times \frac{168}{210} = 1286 \text{ cm}^{4}$$

# (断面二次モ・メントの合計)

$$_{\text{W}}$$
I =  $2 \cdot_{\text{W}}$ If +  $_{\text{W}}$ Iw = 2 × 5533 + 1607 = 12673 cm<sup>2</sup> (母材強度に換算)
 $_{\text{W}}$ I' =  $_{\text{W}}$ I ×  $\frac{_{\text{W}}}{_{\text{H}}}$  ba = 12673 ×  $\frac{168}{_{\text{210}}}$  = 10138 cm<sup>4</sup>

# (2) 添接板の断面積の計算

フランジ 板 幅 
$$_{fp}$$
b = 14.0 cm 板 厚  $_{fp}$ t = 0.90 cm ウェブ 板 高  $_{wp}$ h = 21.2 cm 板 厚  $_{wp}$ t = 0.90 cm

1) フランジ添接板

$$_{P}Af' = _{fp}b \cdot _{fp}t = 14.00 \times 0.90 = 12.60 \text{ cm}^{2}$$
 $_{P}Af = 2 \cdot _{P}Af' = 2 \times 12.60 = 25.20 \text{ cm}^{2}$ 

2) ウエブ添接板

$$_{P}Aw' = _{wp}h \cdot _{wp}t = 21.21 \times 0.90 = 19.09 \text{ cm}^{2}$$
 $_{P}Aw = 2 \cdot _{P}Aw' = 2 \times 19.09 = 38.18 \text{ cm}^{2}$ 

3) 断面積

$$_{P}A = _{P}Af + _{P}Aw = 25.20 + 38.18 = 63.38 \text{ cm}^{2}$$
 $A = _{P}A + _{W}A = 63.38 + 59.64 = 123.02 \text{ cm}^{2}$ 
 $A' = _{P}A + _{W}A' + _{W}A'$ 

#### (3) 添接板の断面二次モ - メントの計算

1) フランジ添接板

$$PIf' = PAf' \cdot (H/2 + fp t/2)^{2} + 1/12 \cdot fp b \cdot fp t^{3}$$

$$= 12.60 \times 17.95^{2} + \frac{14.00 \times 0.90^{3}}{12} = 4061 \text{ cm}^{4}$$

$$PIf = 2 \cdot PIf' = 2 \times 4061 = 8122 \text{ cm}^{4}$$

2) ウエブ添接板

$$P I W' = \frac{w_p t \cdot w_p h^3}{12} = \frac{0.90 \times 21.21^3}{12} = 716 \text{ cm}^4$$

$$P I W = 2 \cdot P I W' = 2 \times 716 = 1432 \text{ cm}^4$$

3) 断面二次モーメント

$$_{P}I = _{P}I f + _{P}I w = 8122 + 1432 = 9554 _{Cm}^{4}$$
 $I = _{P}I + _{W}I = 9554 + 12673 = 22227 _{Cm}^{4}$ 
 $I' = _{P}I + _{W}I' I$ 
 $= 9554 + 10138 = 19692 _{Cm}^{4} > 13500 _{Cm}^{4}$ 

-0K-

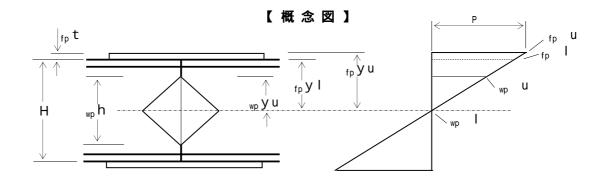
#### (4) 曲げモ - メントの計算

# 1) H形鋼 1 本当たりの抵抗曲げモ - メント

許容曲げ応力度<sub>H</sub> ba = 210 N/mm<sup>2</sup> 断 面 係 数 Z = 771 cm<sup>3</sup>

$$Mr = {}_{H} ba \cdot Z$$

$$= 210 \times 771 \times 10^{3} = 161910000 \text{ N·mm}$$



# 2) 突合せ溶接部の抵抗力

$$_{W}$$
 ba = 168 N/mm<sup>2</sup>  
 $_{W}$  I = 12673 cm<sup>4</sup>

$$_{\text{W}}Z = \frac{_{\text{W}}I}{H/2} = \frac{12673}{35.0/2} = 724 \text{ cm}^3$$

$$_{\text{W}}Mr = _{\text{W}} ba \cdot _{\text{W}}Z$$

= 
$$168$$
 **x**  $724$  **x**  $10^3$  =  $121632000$  N·mm

# 3) フランジ添接板の応力度

$${}_{p}Mf = (Mr - {}_{W}Mr) \cdot {}_{p}If = {}_{p}If = {}_{8122} cm^{4}$$

$$= (161910000 - 121632000) \times {}_{9554}$$

$$_{fp}$$
 y u = 1/2 · H +  $_{fp}$  t = 1/2 x 35.0 + 0.90 = 18.40 cm

$$f_{p}$$
  $u = \frac{PMf}{PIf} \cdot f_{p}yu$   $P$  ba 
$$= \frac{34240937}{8122} \times \frac{18.40}{1000} = 78 \text{ N/mm}^{2} < 210 \text{ N/mm}^{2}$$

$$_{fp}yI = 1/2 \cdot H = 1/2 \times 35.0 = 17.50 \text{ cm}$$

$$f_p$$
  $I = \frac{PMf}{PIf} \cdot f_p y I$   $P$  ba 
$$= \frac{34240937}{8122} \times \frac{17.50}{1000} = 74 \text{ N/mm}^2 < 210 \text{ N/mm}^2$$

 $_{W}$  a = 96 N/mm<sup>2</sup>

脚 長 S f = 0.60 cm 板 長  $_{\rm fp}$  L = 25.0 cm 板 幅  $_{\rm fp}$  b = 14.0 cm  $_{P}Tf = \frac{f_{p} u + f_{p} l}{2} \cdot _{P}Af'$ 断面積 PAf' = 12.60 cm<sup>2</sup>  $= 1260 \text{ mm}^2$  $=\frac{78}{2} + \frac{74}{2} \times 1260 = 95760 \text{ N}$ 

 $af = 1/2 \cdot Sf = 0.707 \times 0.60 = 0.424 \text{ cm}$  4.24 mm (溶接長)  $L f = {}_{fp}L + {}_{fp}b = 25.0 + 14.0 = 39.00 \text{ cm}$  390.0 mm

$$s = \frac{{}_{P}Tf}{af \cdot Lf} \qquad s \quad a$$

$$= \frac{95760}{4.24 \times 390} = 58 \quad N/mm^{2} < 96 \quad N/mm^{2}$$

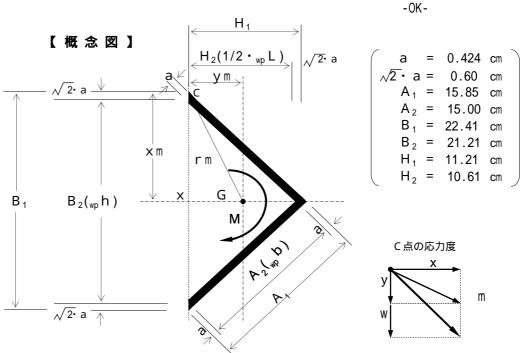
$$-0K-$$

# 3) ウェブ添接板の応力度

$$_{P}Mw = (Mr - _{W}Mr) \cdot _{P}I \cdot _{P}I \times _{P$$

$$_{wp} y u = 1/2 \cdot _{wp} h = 1/2 \times 21.21 = 10.61 cm$$

$$u = \frac{{}_{P}Mw}{{}_{P}Iw} \cdot {}_{wp}yu$$
 $= \frac{6037063}{1432} \times \frac{10.61}{1000} = 45 \text{ N/mm}^2 < 210 \text{ N/mm}^2$ 



(溶接部の回転中心 Gから最外端までの距離)

$$xm = \frac{B_1}{2} = \frac{22.41}{2} = 11.21 \text{ cm}$$
 $ym = \frac{A_2 + a}{2 \cdot 2} = \frac{15.00 + 0.424}{2 \cdot 1.414} = 5.45 \text{ cm}$ 
 $rm = \sqrt{11.21^2 + 5.45^2} = 12.46 \text{ cm}$ 

(溶接部の断面極二次モ・メント) 
$$Ix = \frac{H_1 \cdot (B_1/2)^3 - H_2 \cdot (B_2/2)^3}{12} \times 2$$
$$= \frac{11.21 \times (22.41/2)^3 - 10.61 \times (21.21/2)^3}{12} \times 2$$
$$= 519 \text{ cm}^4$$

$$Iy = \left\{ \frac{B_{1} \cdot H_{1}^{3}}{36} + 1/2 \cdot B_{1} \cdot H_{1} \cdot (ym - H_{1}/3)^{2} \right\}$$

$$- \left\{ \frac{B_{2} \cdot H_{2}^{3}}{36} + 1/2 \cdot B_{2} \cdot H_{2} \cdot (ym - H_{2}/3)^{2} \right\}$$

$$= \left\{ \frac{22.41 \times 11.21^{3}}{36} + 1/2 \times 22.41 \times 11.21 \right\}$$

$$\times \left( 5.45 - \frac{11.21}{3} \right)^{2} \right\}$$

$$- \left\{ \frac{21.21 \times 10.61^{3}}{36} + 1/2 \times 21.21 \times 10.61 \right\}$$

$$\times \left( 5.45 - \frac{10.61}{3} \right)^{2} \right\} = 130 \text{ cm}^{4}$$

$$Ip = 2 \cdot Ix + 2 \cdot Iy$$

$$= 2 \times 519 + 2 \times 130 = 1298 \text{ cm}^4$$

$$x = \frac{PMW}{Ip} \cdot xm = \frac{6037063}{1298} \times \frac{11.21}{1000} = 52 \text{ N/mm}^2$$

$$y = \frac{PMW}{Ip} \cdot ym = \frac{6037063}{1298} \times \frac{5.45}{1000} = 25 \text{ N/mm}^2$$

$$m = \frac{{}^{p}Mw}{Ip} \cdot rm \qquad {}_{S} a$$

$$= \frac{6037063}{1298} \times \frac{12.46}{1000} = 58 \text{ N/mm}^{2} < 96 \text{ N/mm}^{2}$$

$$-0K-$$

# (5) せん断力の計算

#### 1) H形鋼1本当たりの抵抗せん断力

許容せん断応力度 H a = 120 N/mm² H形鋼のウエブ断面積 Aw = 2296 mm² Aw =tw( H-2・tf)

 $_{P}Aw = 38.18 \text{ cm}^{2}$ 

 $Sr = H a \cdot Aw$ 

= 96 × 2114 = 202944 N

= 120  $\times$  2296 = 275520 N

3) ウェブ添接板の応力度

 $= 3818 \text{ mm}^{2}$  = 275520 - 202944 = 72576 N  $= \frac{{}_{P}S \text{ r}}{{}_{P}A \text{ w}} - {}_{P} \text{ a}$   $= \frac{72576}{3818} = 19 \text{ N/mm}^{2} < 120 \text{ N/mm}^{2} - \text{OK-}$ 

4) 隅肉溶接部の応力度

 隅肉溶接の許容せん断応力度
 脚長Sw = 0.60 cm

 。a = 96 N/mm²
 板幅 mb = 15.0 cm

 $_{S}$  a = 96 N/mm<sup>2</sup> 板 幅  $_{wp}$  b = 15.0 cm

(のど厚)  $aw = 1/2 \cdot Sw = 0.707 \times 0.60 = 0.424 \text{ cm}$  4.24 mm

( 溶 接 長 )  $Lw = 4 \cdot_{wp} b = 4 \times 15.00 = 60.00 \text{ cm}$  600.0 mm

 $_{S} = \frac{_{P}Sr}{aw \cdot Lw}$   $_{S} a$ 

 $= \frac{72576}{4.24 \times 600.0} = 29 \text{ N/mm}^2 < 96 \text{ N/mm}^2$ 

(6)ウエブ隅肉溶接の合成応力度

 X方向成分(曲げ)
 X = 52 N/mm²

 Y方向成分(曲げ)
 y = 25 N/mm²

 Y方向成分(せん断)
 S = 29 N/mm²

-0K-

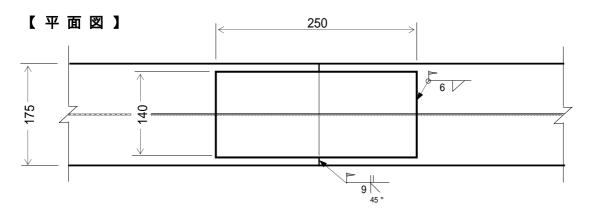
 $= \sqrt{x^{2} + (y + s)^{2}}$   $= \sqrt{52^{2} + (25 + 29)^{2}}$   $= 75 \text{ N/mm}^{2} < 96 \text{ N/mm}^{2} - \text{OK-}$ 

#### 3.計算結果

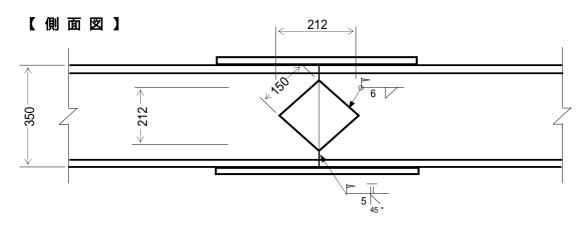
母 材 H350×175×7×11

フランジ部 添接板仕様 2 枚: PL9 × 140 × 250

**ウェブ部** 添接板仕様 2枚: PL9×150×150



注)添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。



注)添接板取付部は、グラインダなどにより平らに仕上げる。

